



Seria OMEGA



SERIA OMEGA

Firma ARO opracowała i zaprojektowała nową serię modułowych urządzeń stołowych, oferujących szeroki zakres możliwych połączeń montażowych.

A W PEŁNI ADAPTOWALNE PRECYZYJNE ROZWIĄZANIE ZGRZEWAŁNICZE

Wyobraź sobie swoje potrzeby...

ARO stworzy produkt, który je spełni:

Poziom mocy

Poziomy nacisku

Zgrzewanie

Programowanie

Prostota użytkowania

Cena

Zakres zastosowań

- ΩMEGA 10 (poziom mocy 11 kVA przy 50% 50Hz AC)
- ΩMEGA 25 (poziom mocy 25 kVA przy 50% 50Hz AC)
- ΩMEGA 32 MFDC (poziom mocy 32 kVA przy 50% 1000Hz AC)

- jednostki zgrzewalnicze jednosiłownikowe
- jednostki zgrzewalnicze dwusilownikowe
- poziomy mocy/ ciśnienia od 0,48 kN/ 6 bar

- możliwość zaofierowania różnych kombinacji jednostek zgrzewalniczych od 50mm pomiędzy środkami elektrod.
- Wąska konstrukcja głowic umożliwia utrzymanie elementów dostarczających powietrze, wodę i prąd w ogólnych wymiarach głowicy zgrzewającej.

- Łatwo programowalny przez sterownik AR 01.
- Elastyczność i precyzja zapewnione przez licznik 2X16 III 10T16P (10 trybów oraz 16 programów).

- Ergonomiczne kształty z dobrze oznakowanymi i łatwo dostępnymi obszarami.
- Wiele oferowanych opcji (czujnik obciążenia, czujnik ciśnienia, itp).

- Urządzenia zostają zmontowane ze zestandaryzowanych podzespołów tak, aby spełnić wymagania klienta.

- precyzja zgrzewania
- praca produkcyjna na dużą skalę



A



B

A : przykład wąskiej konstrukcji głowicy

B przykład 2 jednostek zgrzewalniczych umieszczonych obok siebie

ΩMEGA 10 i 25



Widok z boku

Widok od góry

Widok od przodu

ΩMEGA 32 MFDC

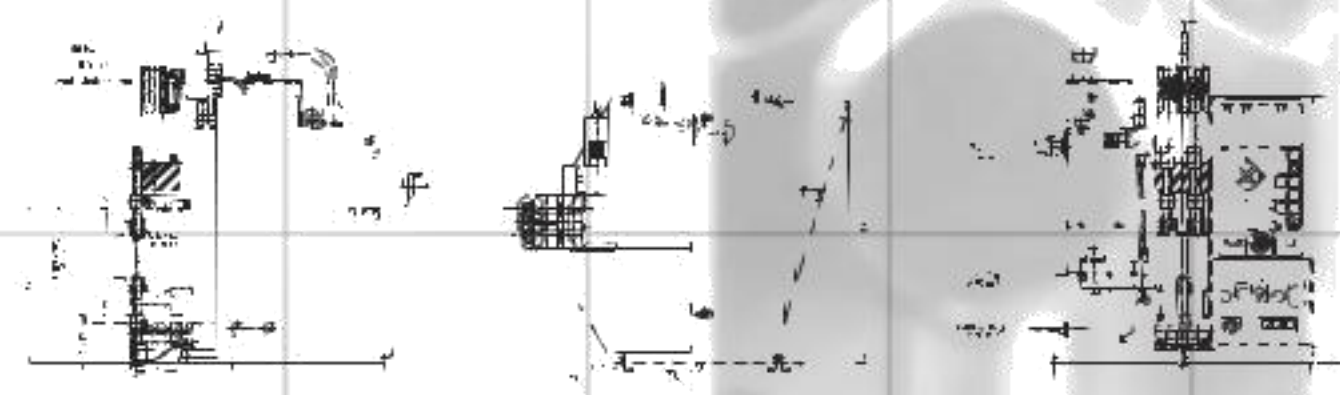


Widok z boku

Widok od góry

Widok od przodu

Specjalne zastosowanie do serii podwójnego zgrzewania punktowego



Widok z boku

Widok od góry

Widok od przodu

Ωmega 25 do specjalnych zastosowań podwójnego zgrzewania punktowego - 50mm odległość pomiędzy środkami elektrod



Specyfikacja produktu

SPECYFIKACJA PRODUKTU	Jedn.	ΩMEGA 10	ΩMEGA 25
Zasilanie konwencjonalne przy 50 %	kVA	11,4	25
Głębokość skuteczna	mm	100	100
Stała moc przy 100%	kVA	8	18
Stały prąd	A	2300	4000
Wtórne napięcie jałowe	V	3,5	4,5
Maks. prąd zwarciov	A	8000	12000
Napięcie znamionowe pierwotne	V	400	400
Pobierana moc	kVA	17	32
Przekrój przewodów (dla 20 m)	mm ²	6	10
Bezpieczeńik	A	20	50
Siła elektrody przy 6 bar	kN	0,48	0,48
Siła elektrody przy 1 bar	kN	0,08	0,08
Skuteczny rozstaw	mm	153 to 221	153 to 221
Podłączenie powietrza	mm	1/4" int. dia. 7	1/4" int. dia. 7
Podłączenie wody	mm	1/4" int. dia. 7	1/4" int. dia. 7
Wymiary (wys x szer x gł)	mm	660 x 440 x 546	660 x 440 x 546
Sterownik szafkowy zgrzewarki		AR.01 lub 2X16III	AR.01 lub 2X16III
ARO Nr 1 końc. stoż. męska		tak	tak

Elektrody ARO

Dla wielu użytkowników elektrody ARO stały się standardem przemysłowym. Od 9149 roku, ARO buduje swoją silną pozycję, opierając ją o wyjątkowe doświadczenie, wielospecjalistyczne zakłady produkcyjne oraz tysiące godzin badań laboratoryjnych i oferuje zaawansowaną gamę elektrod, które zapewniają zaawansowaną wydajność i jakość (więcej informacji zawiera dokument S1F).

• Standardowe właściwości w danej wersji.

○ Opcjonalne właściwości w danej wersji. W przypadku innych paneli, prosimy o przesłanie zapytania.

(1) Na życzenie, zasilanie z oddzielnej sieci, które może stanowić zabezpieczenie w razie wyłączenia.

(2) F: francuski, A: angielski, E: hiszpański, I: włoski, szwedzki, fiński, holenderski/ niemiecki. Wybór języka następuje przez zaprogramowanie. W sprawie innych języków prosimy o przesłanie zapytania.

Sterownik szafkowy zgrzewarki AR.01 AND 2X16III FUNCTIONS

FUNKCJE	AR.01	10T16P
Wersja oprogramowania		7A
Liczba programów	2	16
Pierwszy nacisk	0 do 200 okr.	•
Nacisk	0 do 200 okr.	•
Zgrzewanie	0 - 0,5 - 1 do 200 okr.	•
Wstrzymanie	0 do 200 okr.	•
Przerwa	1 do 200 okr.	•
Narasatnie (Upslope)	0 do 20 okr.	•
Redukcja (Downslope)	0 do 30 okr.	•
Pulsowanie	1 do 20	•
Przerwa pulsacyjna	1 do 200 okr.	•
Wstępne grzanie	0 do 200 okr.	•
Chłodzenie	0 do 200 okr.	•
Hartowanie	0 do 200 okr.	•
Sterowanie prądem w % bez sterowania prądem wtórnym	•	•
Sterowanie prądem w % ze sterowaniem prądem wtórnym	•	•
Regulacja prądu w kA ze sterowaniem prądem wtórnym	•	•
Regulacja prądu w kA z kontrolą przesunięcia fazy	•	•
Kontrola cyklu roboczego	•	•
Licznik zgrzewania punktowego z resetem	•	•
Alarm zużycia elektrody	•	•
Kompensacja zużycia stopniami lub segm.	•	•
Połączenie między elektrodami i programami	•	•
Zgrzewanie punktowe poj.	•	•
Zgrzewanie punktowe ser.	•	•
Sterownik serwowaworu	1	2
Wyjścia programowalne	•	2
Program nacisku	•	•
Sterowanie zaw. proporcjonalnym	•	•
Zacisk bez zgrzewania (SSS)	•	•
Z/bez prądu zgrzewającego (CSC)	•	•
Programowanie / ładowanie / backup off-line do PC	•	•
Sieć ARONET	•	•
Zasilanie serwowaworu	w standardzie 24 VAC	24 VAC
	na życzenie 24 VDC	24 VDC
Wewn. zasilanie serwowaworu	w standardzie 24 VAC	110 VAC
	na życzenie 24 VDC	24 VAC
Zasilanie WCC na sieci zasilającej w standardzie ⁽¹⁾	•	•
Języki: (2) liczba języków		7
Pomiar rozmiaru cewki (10 do 2600 mV/kA)		•
Kontrola parzystości/ wybór programu		•
Połączenie ster. STARTSV		•
Konfiguracja kompensacji zużycia elektrody		•
Data/Czas		•

ARO S.A.S

1, avenue de Tours
72500 CHATEAU-DU-LOIR
FRANCJA
Tel : 02 43 44 74 00
Fax : 02 43 44 74 01
Email : aro@aronet.com
http : //www.aronet.com

Oficjalny dystrybutor i serwis na Polskę:

AmiSter sp. z o.o. sp.k.
ul. Pod Lipami 29
41-940 Piekary Śląskie
tel.: +48 32 721 84 92,
fax: +48 32 721 84 93
E: amiSter@amiSter.pl

Informacje i ilustracje zawarte w tej broszurze opierają się na charakterystyce technicznej produktów w momencie druku niniejszego dokumentu. Mając na celu ciągłe ulepszanie produktów, ARO zastrzega sobie prawo do modyfikacji specyfikacji technicznej produktów w dowolnym czasie. Niniejsza broszura zawiera informacje o charakterze ogólnym i nie stanowi oferty handlowej. Informacje zawarte w tej broszurze nie mogą być powielane bez wyraźnej zgody firmy ARO S.A.

